

# GTSE-4



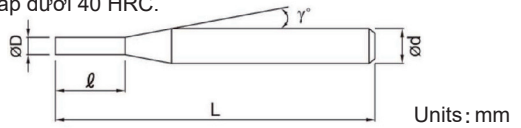
## Dao phay mặt phẳng (INOX)

4-Flute End Mills for Stainless Steels



\* Thiết kế cho thép không gỉ, hợp kim titan và vật liệu có độ cứng thấp dưới 40 HRC.

\* Cho tốc độ cao hơn, chiều sâu cắt lớn hơn và tốc độ loại bỏ kim loại cao hơn.



OD (D)	LOC (ℓ)	SD (d)	OAL (L)	Retail Price (VND)
6	10	6	54	—
8	12	8	58	—
10	14	10	66	—
12	16	12	73	—

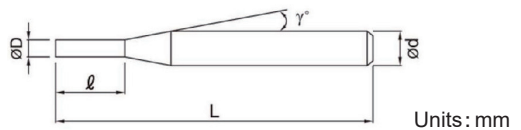
OD (D)	LOC (ℓ)	SD (d)	OAL (L)	Retail Price (VND)
14	18	14	75	—
16	22	16	82	—
18	24	18	84	—
20	26	20	92	—

# GTSEL-4



## Dao phay lưỡi dài mặt phẳng (INOX)

4-Flute Long End Mills for Stainless Steels



OD (D)	LOC (ℓ)	SD (d)	OAL (L)	Retail Price (VND)
6	13	6	57	—
8	19	8	63	—
10	22	10	72	—
12	26	12	83	—

OD (D)	LOC (ℓ)	SD (d)	OAL (L)	Retail Price (VND)
14	26	14	83	—
16	32	16	92	—
18	32	18	92	—
20	38	20	104	—

# GTRE



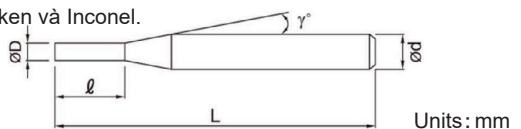
## Dao phay thô (INOX)

Multi-Flute Fine Pitch Roughing End Mills for Stainless Steels



\* Phù hợp cho gia công thô thép không gỉ, hợp kim titan, hợp kim niken và Inconel.

\* Phù hợp với gia công tốc độ cao nhờ thiết kế bước răng mịn.



OD (D)	LOC (ℓ)	SD (d)	OAL (L)	No. of Flute (T)	Retail Price (VND)
6	13	6	60	4	—
8	19	8	65	4	—
9	20	10	70	4	—
10	22	10	70	4	—

OD (D)	LOC (ℓ)	SD (d)	OAL (L)	No. of Flute (T)	Retail Price (VND)
12	26	12	80	4	—
16	42	16	110	5	—
20	48	20	110	6	—