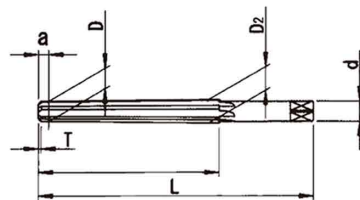


S-TPR 短刃推拔絞刀

Short Taper Pin Reamer

1/50推拔



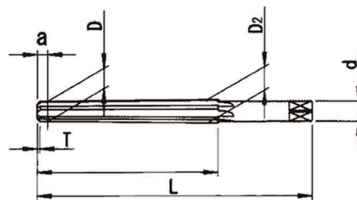
單位：mm

先端徑 (D)	導角長 (T)	刃長 (ℓ)	粗端徑 (D ₂)	全長 (L)	柄徑 (d)	先端刃長 (a)	刃數 (N)	價(支)格
0.8	-	12	0.94	30	2	5	4	2,060.00
0.9	-	14	1.08	32	2	5	4	2,060.00
1	-	14	1.18	32	2	5	4	1,680.00
1.1	-	16	1.32	35	2	5	4	1,680.00
1.2	-	16	1.42	35	2	5	4	1,545.00
1.3	-	19	1.58	40	2.5	5	4	1,545.00
1.4	-	19	1.68	40	2.5	5	4	1,545.00
1.5	-	19	1.78	40	2.5	5	4	1,340.00
1.6	-	19	1.88	40	2.5	5	4	1,340.00
1.7	-	24	2.08	46	3	5	4	1,340.00
1.8	-	24	2.18	46	3	5	4	1,340.00
1.9	-	24	2.28	46	3	5	4	1,340.00
2	-	24	2.38	46	3	5	4	1,200.00
2.1	-	27	2.54	49	3	5	4	1,340.00
2.2	-	27	2.64	49	3	5	4	1,340.00
2.3	-	27	2.74	49	3	5	4	1,340.00
2.4	-	27	2.84	49	3	5	4	1,340.00
2.5	-	27	2.94	49	3	5	4	1,200.00
2.6	-	32	3.14	57	3	5	4	1,340.00
2.7	-	32	3.24	57	3	5	4	1,340.00
2.8	-	32	3.34	57	3	5	4	1,340.00
2.9	-	32	3.44	57	3	5	4	1,340.00
3	-	32	3.54	57	3	5	6	1,340.00
3.5	0.5	38	4.16	65	4	5	6	1,340.00
4	0.5	38	4.66	65	4	5	6	1,440.00
4.5	0.5	44	5.28	72	5	5	6	1,375.00
5	0.5	44	5.78	72	5	5	6	1,510.00
5.5	0.5	50	6.4	81	6	5	6	1,680.00
6	1	50	6.9	81	6	5	6	1,855.00
6.5	1	60	7.6	93	6	5	6	1,890.00

S-TPR 短刃推拔絞刀

Short Taper Pin Reamer

1/50推拔



SKH51 高速鋼 4-8 45° 柄徑 ±0.2 刃徑 ±0.05 直柄 切削條件 P45

單位：mm

先端徑 (D)	導角長 (T)	刃長 (ℓ)	粗端徑 (D ₂)	全長 (L)	柄徑 (d)	先端刃長 (a)	刃數 (N)	價(支)格
7	1	60	8.1	93	8	5	6	2,025.00
7.5	1	71	8.82	108	8	5	6	2,640.00
8	1	71	9.32	108	8	5	6	3,225.00
8.5	1	82	10.04	124	10	5	8	3,260.00
9	1	82	10.54	124	10	5	8	3,565.00
9.5	1	82	11.04	124	10	5	8	4,045.00
10	1	82	11.54	124	10	5	8	4,425.00
11	1	97	12.8	144	12	7	8	5,280.00
12	1	97	13.8	144	12	7	8	6,615.00

S-TPR 切削條件參考表

Recommended Cutting Condition

被削材	非鐵金屬 AL · CU		炭素鋼 FC · FCD · S50C		合金鋼 SCM · SKD · SUS304		調質鋼 HPM · NAK	
	10~15m/mm		7~10m/mm		5~8m/mm		4~7m/mm	
加工徑	回轉數	進刀速度	回轉數	進刀速度	回轉數	進刀速度	回轉數	進刀速度
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
1	3,183 ~ 4,775	38 ~ 57	2,228 ~ 3,183	27 ~ 38	1,592 ~ 2,546	19 ~ 31	1,273 ~ 2,228	15 ~ 27
2	1,592 ~ 2,387	23 ~ 34	1,114 ~ 1,592	16 ~ 23	796 ~ 1,273	11 ~ 18	637 ~ 1,114	9 ~ 16
3	1,061 ~ 1,592	18 ~ 26	743 ~ 1,061	12 ~ 18	531 ~ 849	9 ~ 14	424 ~ 743	7 ~ 12
4	796 ~ 1,194	15 ~ 22	557 ~ 796	10 ~ 15	398 ~ 637	7 ~ 12	318 ~ 557	6 ~ 10
5	637 ~ 955	13 ~ 20	446 ~ 637	9 ~ 13	318 ~ 509	7 ~ 11	255 ~ 446	5 ~ 9
6	531 ~ 796	12 ~ 19	371 ~ 531	9 ~ 12	265 ~ 424	6 ~ 10	212 ~ 371	5 ~ 9
7	455 ~ 682	12 ~ 17	318 ~ 455	8 ~ 12	227 ~ 364	6 ~ 9	182 ~ 318	5 ~ 8
8	398 ~ 597	11 ~ 17	279 ~ 398	8 ~ 11	199 ~ 318	6 ~ 9	159 ~ 279	4 ~ 8
9	354 ~ 531	10 ~ 16	248 ~ 354	7 ~ 11	177 ~ 283	5 ~ 8	141 ~ 248	4 ~ 7
10	318 ~ 477	10 ~ 15	223 ~ 318	7 ~ 10	159 ~ 255	5 ~ 8	127 ~ 223	4 ~ 7
11	289 ~ 434	9 ~ 15	203 ~ 289	6 ~ 9	145 ~ 231	5 ~ 7	116 ~ 203	4 ~ 6
12	265 ~ 398	8 ~ 14	186 ~ 265	6 ~ 9	133 ~ 212	5 ~ 7	106 ~ 186	4 ~ 6